

SUAP IN VARIANTE AL PGT

*per modifica destinazione
d'uso e ampliamento
fabbricato esistente*

in via Fucine (Strada Provinciale 27)
25080 PREVALLE (BS)
foglio 5, mappali 79, 80, 3476

Q - REL. 1

RELAZIONE TECNICA ASSENZA SOSTANZE E FONTI ODORIGENE

PROPRIETA' / COMMITTENTE

UVL S.R.L.

C.F./P.IVA: 03023680980
sede in via Roma 46
25077 Roè Volciano (BS)



LEGALE RAPPRESENTANTE

Ing. **UMBERTO FORIOLI**

C.F. FRLMRT88C31B157G
residente in via Croce 13
25089 Villanuova sul Clisi (BS)

PROGETTISTA ARCHITETTONICO

70% ARCHITETTURA Società tra professionisti - s.r.l.

Ing. BERARDI CAMILLA

Ing. COMINCIOLI MICHELE

Ing. MARINI ALBERTO

Collaboratrice: Arch. BENEDETTI ANNALISA

Via Bruno Corti 5, 25089 Villanuova Sul Clisi (BS)
p.iva/CF 04161930989
pec: arch@pec.settantapercento.it



70% ARCHITETTURA
settantapercento.it
arch@settantapercento.it

Relazione Tecnica sull'Assenza di Molestie Olfattive presso l'Impianto UVL Srl

Premessa

La presente relazione tecnica valuta il rischio di molestie olfattive derivanti dalle attività produttive del nuovo insediamento UVL srl, situato nel Comune di Prevalle (BS).

L'analisi è basata sulla descrizione del ciclo produttivo, sulle materie prime impiegate e sulle misure di gestione adottate.

Descrizione del Ciclo Produttivo

L'impianto produttivo è dedicato alla miscelazione di materie prime per la produzione di mangimi complementari e premiscele, articolata in:

- Preparazione delle materie prime: pesatura e trasferimento in sistemi chiusi.
- Miscelazione: effettuata in miscelatori dotati di sistemi di aspirazione per il controllo delle polveri.
- Confezionamento: i prodotti finiti vengono sigillati in sacchi, taniche o big bag, prevenendo la dispersione.
- Stoccaggio: i prodotti confezionati sono immagazzinati in locali chiusi.

Tutte le fasi avvengono in ambienti confinati con misure tecniche per ridurre ogni possibile dispersione verso l'esterno.

Analisi delle Materie Prime

Le materie prime utilizzate sono prevalentemente:

1. Minerali: carbonato di calcio, bicarbonato di sodio, cloruro di sodio, fosfati, ecc.
2. Vegetali: farine, lieviti, grassi vegetali.
3. Additivi: oligoelementi (ossidi, solfati di magnesio, ferro, zinco) e sostanze aromatiche a bassa volatilità (acido citrico, aromi naturali).

Considerazioni tecniche:

- Queste sostanze non presentano caratteristiche intrinseche di volatilità né rilasciano odori intensi.
- La manipolazione delle materie prime avviene in contenitori chiusi (sacchi, big bag, silos), con sistemi progettati per minimizzare il contatto con l'ambiente esterno.

Valutazione del Rischio di Molestie Olfattive

L'impianto dispone di:

- Sistemi di aspirazione delle polveri, che garantiscono il confinamento delle emissioni.
- Assenza di processi critici (chimici o termici) che possano generare odori.
- Posizionamento strategico: l'impianto si trova in un'area industriale distante da recettori sensibili (abitazioni, strutture ricettive o sanitarie).

Questi elementi assicurano che l'impatto delle attività produttive sia trascurabile dal punto di vista olfattivo.

Conclusioni

Alla luce dell'analisi effettuata, si conclude che:

- **Le emissioni odorigene derivanti dalle attività dell'impianto UVL Srl sono pressoché nulle.**
- **Non sussiste il rischio di molestie olfattive per l'ambiente esterno, grazie alla gestione tecnica e alla natura delle materie prime.**
- **L'attività produttiva può essere considerata conforme alle normative ambientali in materia di controllo delle emissioni odorigene.**

Villanuova sul Clisi, 17/04/2025

70%ARCHITETTURA Società tra professionisti - S.R.L.

Via Bruno Corti 5, 25089 Villanuova sul Clisi (BS) P.Iva/C.F. 04161930989

Numero REA BS – 593394, Iscritta all'Ordine degli Ingegneri di Brescia al n. STP 009

Presidente del Consiglio di Amministrazione

Ing. MICHELE COMINCIOLI

